

Q8 Bach XNMC 31

Olio da taglio EP inattivo multifunzionale senza cloro

Descrizione

Q8 Bach XNMC 31 è un olio da taglio intero di media viscosità, di tipo inattivo, ovvero non macchia le leghe del rame. E' un olio a base paraffinica severamente raffinata, additivato con zolfo e sostanze untuosanti a cui vengono aggiunti un pacchetto non convenzionale ad azione antiossidante/antiusura ed un inibitore di nebbie oleose. La moderna formulazione EP esente cloro costituisce un valore aggiunto nell'utilizzo del prodotto e rappresenta un vantaggio in caso di smaltimento dell'olio o di trucioli unti. Q8 Bach XNMC 31 non solo riduce fortemente l'attrito tra l'utensile ed il pezzo lavorato, formando film tenaci anche nelle situazioni più critiche che si vengono a generare durante la fase di taglio, ma grazie alla sua specifica additivazione è a tutti gli effetti un olio multifunzionale ossia può essere congiuntamente utilizzato anche per l'azionamento dei comandi oleodinamici e la lubrificazione delle guide di macchine utensili.

Applicazioni

Q8 Bach XNMC 31 è un fluido lubrorefrigerante appositamente formulato per tutte le operazioni che richiedano una perfetta finitura dei pezzi ed una lunga durata degli utensili. Q8 Bach XNMC 31 è stato pensato per l'impiego nelle operazioni medio-gravose di tornitura, foratura, filettatura e maschiatura su macchine automatiche e nella dentatura a creatore ed a coltello di pezzi in acciai automatici, acciai di facile lavorabilità ed in lega non ferrosa (di rame o di alluminio). Trova applicazione anche nei torni multimandrino dove si prevede o si voglia adottare l'uso di un solo prodotto: la sua viscosità ed additivazione specifica gli permettono di lavorare sia come fluido da taglio che come olio idraulico ed olio per guide e slitte.

Proprietà

- Colore chiaro ed odore molto contenuto, offre una sensibile riduzione di nebbie oleose e fumi nell'ambiente di lavoro.
- La componente antiossidante favorisce lunghe durate alle cariche in esercizio.
- Particolarmente curato è l'aspetto tossicologico, per la salvaguardia dell'operatore e dell'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

| | Metodologia | Unità | Tipico |
|------------------------------------|-------------|--------------------|---------|
| Aspetto | Visivo | - | Limpido |
| Colore | ASTM D 1500 | - | L 2,5 |
| Densità a 20°C | ASTM D 4052 | kg/l | 0,874 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 33,0 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 5,75 |
| Punto di infiammabilità, COC | ASTM D 92 | °C | 220 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -15 |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore | ASTM D 130 | - | 1a |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.